Ürün Kodu

UARA.2400

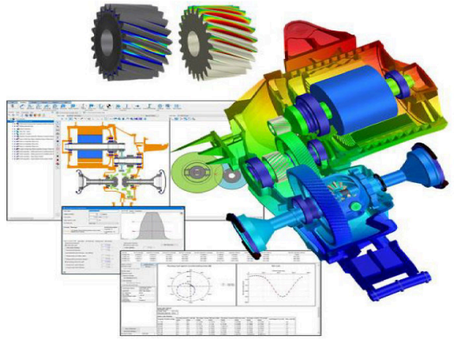
Rev. No-Tarih

00 / 10.12.2024

Tasarım ve Yerleşim / Romax Yazılımı

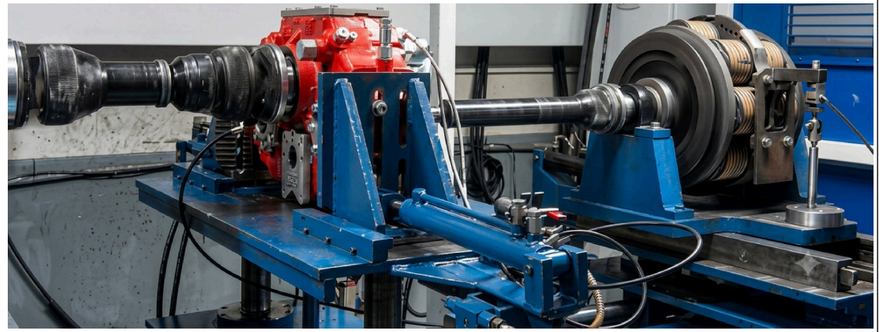
Detaylı yapısal analiz kabiliyetiyle
Romax Enduro,
güç aktarma organı bileşenlerinin dayanıklılık simülasyonu
ve optimizasyonu için güvenilir bir çözüm sunar. Bileşen
düzeyinde yapısal analizin yanı sıra

tüm güç aktarma sisteminin yapısal analizini de gerçekleştirir.



Test Ekipmanı / Ürün Doğrulama

Tasarım çıktılarını doğrulamak için belirli aralıklarla testler yapılır.



Rulmanlar

ROMAX yazılım analizi
değerlendirme sonucu
Uygun rulmanlar kullanılmıştır.
RULMAN DIN 623-1:1993 DIN 625-1:2011
standart ürünler kullanılmıştır

Devir sayıcı sensörü

Kararlı ve uzun ömürlü yapıya sahip VDO
marka devir sensörleri kullanılmıştır.

Devreye alma - çıkarma sensörü

KISSLING marka devreye alma/çıkarma
sensörü kullanılmıştır.

Döner Bağlantılar

Döner bağlantılar İtalya'da üretilmektedir.
İki farklı mikro yüzey sızdırmazlık sistemiyle donatılmıştır: karbon-grafit-karbür sızdırmazlık elemanları; hava, vakum ve hidrolik yağ için, maksimum 20 bar basınçta.

Yan Çıkış Devreye Alma Sistemi

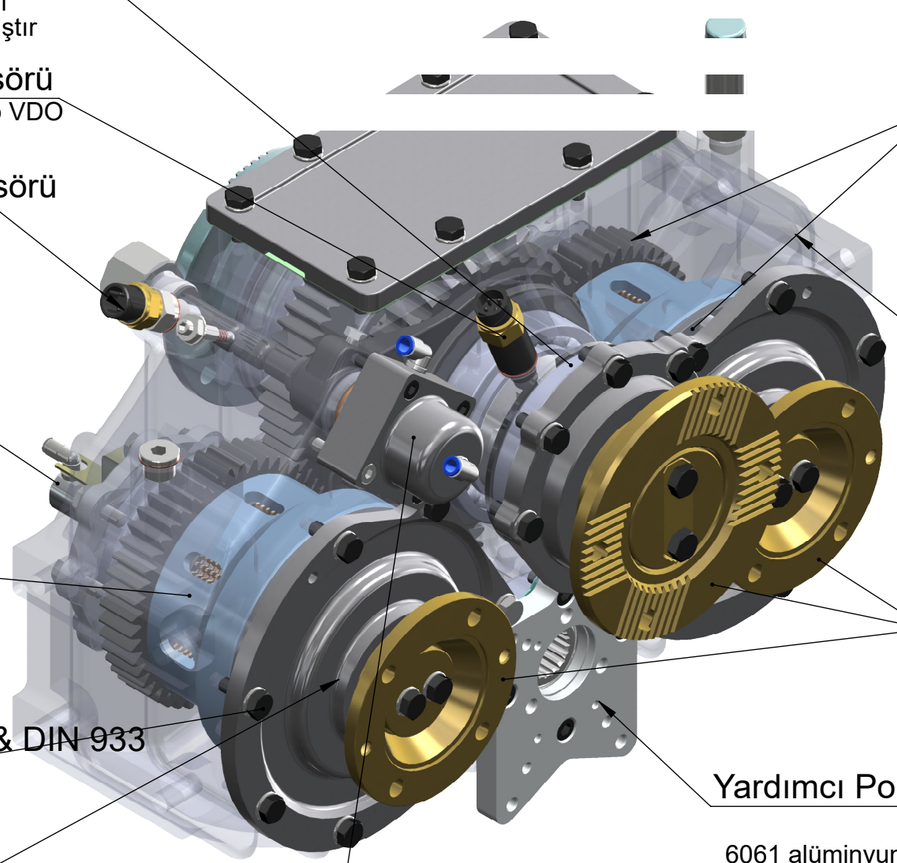
Kinetik sürtünme katsayısı en iyi yapıya sahip sinterlenmiş bronz ve çelik lameller kullanılmıştır. Bu yapı sayesinde devreye alma sistemi kararlı ve uzun ömürlüdür.

Bağlantı Elemanları / DIN 912 & DIN 931 & DIN 933

Kullanım yerine göre bağlantı noktasını sabitlemek için DIN standartlarında 8.8-12.9 kalite cıvatalar kullanılmıştır.

Sızdırmazlık Elemanları / ISO 6194-1

FKM tipi elastomer sızdırmazlık elemanları kullanılmıştır.
Keçeler çift dudaklı yapıdadır (yağ ve toz dudağı).
FKM kauçuk, yüksek kimyasal, termal ve oksidasyon direnci sağlayan güçlü karbon-flor bağları içerir; bu yapı sayesinde yüksek sıcaklık, yüksek çevrim ve kirli ortamlarda bile görevini uzun süre güvenle yerine getirir.



Kontrol Sistemi

Çift etkili silindir piston yapısı sayesinde kararlı ve etkili bir devreye alma ve devreden çıkarma yapısına sahiptir.

Dişli ve Mil / Malzemeler: DIN-1.7131 ve AISI 8620

Çekirdekte süneklik ve tokluk, yüzeyde ise sertlik ve aşınma direnci istenen, darbe bölgelerinde tercih edilen esnek bir yapı çeliğidir. Sementasyon ve nitrürasyon ısıl işlemine de uygundur. UARA.2400 ürünündeki dişli ve miller 58-62 HRC yüzey sertliğine ve 1,1-1,2 mm sertlik derinliğine sahiptir.

Gövde Malzemesi / EN-GJS-400-15

DIN GGG40 / EN-GJS-400-15 malzeme, ağırlıklı olarak ferritik yapıya sahip sünek bir dökme demir alaşımıdır. Bu malzemenin başlıca avantajı son derece sert olmasıdır. Yüksek darbe dayanımı ve sünek yapısıyla özellikle dişli kutularında kullanılır.

Tüm Flanşlar / Malzeme: ANSI 1050 İmalat Çeliği

Kaplinler, yüksek darbe dayanımına sahip orta mukavemetli çeliklerden üretilir.
ISO 7646 & ISO 7647 & ISO 8667 & SAE J1946
Standart kaplinler üretilir.

Yardımcı Pompa Bağlantı Adaptörü / Malzeme: AlMg1SiCu / Al 6061

6061 alüminyum alaşımı, mükemmel mukavemet ve korozyon direnci kombinasyonuyla bilinen çok yönlü bir malzemedir.
Ek pompa bağlantı çıkışı adaptörü için;
- 1, 2 ve 1,2,3. Grup / SAE A / ISO 4 cıvatalı / UNI 3 cıvatalı pompa bağlantı seçenekleri mevcuttur.
- KİT adaptasyonuyla flanşlı çıkış bağlantısı seçeneği de mevcuttur.

KOZANOĞLU
KOZMAKSAN

UARA.2400

Devir Sayacı
Sensör 6-15 Volt, maks. 16 mA,
-30°C ...+145°C aralığında çalışabilir; M18x1,5 diş bağlantısına ve 4 pinli çıkış portlarına sahiptir

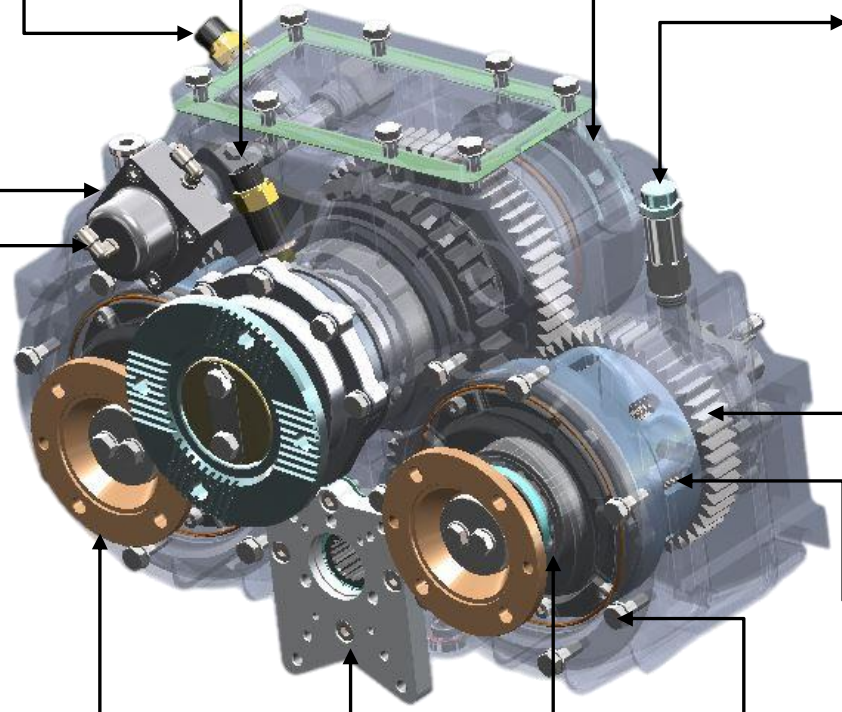
Açık/Kapalı sensörü
Sensör 9-32 Volt, 10 mA-3 A, -30 °C ...+150 °C aralığında çalışabilir; M18x1,5 diş bağlantısına ve 2 pinli çıkış portlarına sahiptir

Hava Borusu Bileşenleri / DIN AlMg1Si0.8CuMn
Şekillendirilebilir, korozyona dayanıklı, yüksek mukavemetli bir malzemedir.
Alaşıma ısıl işlem uygulanabilir.
Yüksek korozyon direncine sahiptir.

Pnömatik Bağlantı Elemanları
6-8 bar havalı basınçla devreye alınıp devreden çıkarılabilir. Her iki durumda da basınç sürekli olmalıdır.
Hava, kurutucu-şartlandırıcı sistemden geçmelidir.

Flanş
Ekipmanlarla üniversal bağlantı. ISO 7647 / ISO 7646

Pompa Çıkışı / DIN 5462 / ISO 4 delikli
Pompalarla evrensel bağlantı.



Gövde Malzemesi / GJS-400-15 / DIN EN 1563
GJS-400-15, otomotiv sektöründe yaygın olarak kullanılan küresel grafitli dökme demirdir. Özgül ağırlığı 7,15 g/cm^3, ergime sıcaklığı aralığı 1200-1250 °C'dir.
Gelişmiş korozyon, yüksek aşınma ve yorulma direncine sahiptir. Bu alaşımın başlıca avantajları dayanıklılık, yüksek mukavemet, iyi titreşim sönümleme ve sızdırmazlık özellikleridir.

Hava Tapası
Bu, +0,5 bar'a kalibre edilmiş, dahili valfli alüminyum bir hava tapasıdır. Akışkan türbülansı nedeniyle biriken iç basıncı zaman zaman açılarak tahliye eder. Yabancı madde girişini engellemenin yanı sıra taşıma sırasında oluşabilecek yağ sızıntısını da önler. Çalışma sıcaklığı

-20/+120°C'dir.

Dişli ve Mil Bileşenleri / DIN-1.7131
Çelik, çekirdeğinde yumuşak ve tok, yüzeyde sert ve aşınmaya dayanıklı, darbe noktalarında ise elastiktir. Sementasyon ve nitrürasyon ısıl işlemine de uygundur. UARA.2400'deki dişliler 58-61 HRC yüzey sertliğine ve 1-1,2 mm sertlik derinliğine sahiptir.

Diskli Kavrama Mekanizması
Ürünümüz diskli kavramalı yan çıkışlara sahiptir.
Kavrama mekanizması sayesinde devreye alma/çıkarma sırasında debriyaj pedalına basmak gerekmez.

Bağlantı Elemanları / DIN 912
En az 8.8 kalite sınıfına ve en az 800 N/mm^2 dayanıma sahiptir

Sızdırmazlık Elemanları / ISO 6194
Bunlar elastomer sızdırmazlık elemanlarıdır. Çift dudaklı (yağ/toz) tip seçilmiştir. İklim ve sıcaklığa bağlı olarak -40/+140°C çalışma koşullarına dayanabilirler. Yüksek kimyasal kararlılıkları sayesinde iklim koşullarına, yaşlanmaya, ozona ve oksijene karşı iyi direnç gösterirler.